

TELJES ÁTHALADÁSÚ GOLYÓSCSAP ROZSDAMENTES KARRAL

150 típus: Belső-Belső menet

151 típus: Külső-Belső menet

A technikai leírásban szereplő termékek mindegyike megfelel a PED 97/23/CE rendeletnek, így mentes a CE jelölés alól (25/02/2000 No. 93).

JELLEMZŐK:

Réz CW617N-UNI-EN 12165 test és golyó

Réz CW614N-UNI-EN 12164 csapszár

Krómozott és nikkelezett golyó gyémánthegegyű szerszámmal kialakítva

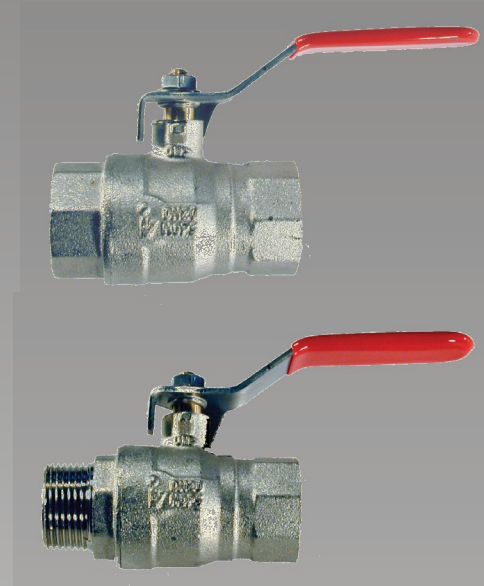
Teflon PTFE fészek 7°-os szorossági szöggel

NBR O-gyűrű szár tömítés

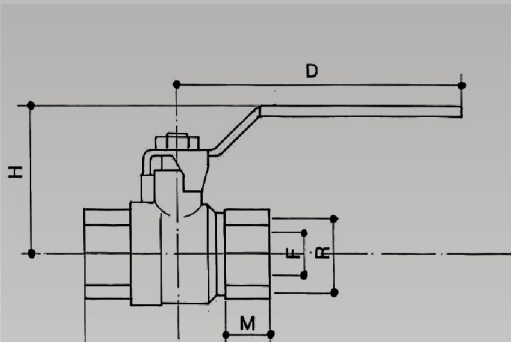
Rozsdamentes kar piros PVC bevonattal

Matt nikkel kezelés

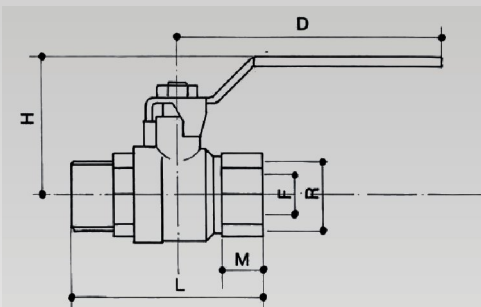
ISO 7 szerinti menet



MÉRETEK



R"	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
F	-	-	15	20	25	32	40	50	-	-	-
M	-	-	17	18,5	21	23,5	24	28	-	-	-
L	-	-	60	69	80	93	103	125	-	-	-
H	-	-	44	47	49	67	72	90	-	-	-
D	-	-	80	80	80	115	115	145	-	-	-



R"	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
F	-	-	15	20	25	-	-	-
M	-	-	17	18,5	21	-	-	-
L	-	-	68	76	88	-	-	-
H	-	-	44	47	49	-	-	-
D	-	-	80	80	80	-	-	-

Importőr, Kis- és Nagykereskedés, Szerviz



VL SZIVATTYÚJAVÍTÓ

IP. KER. SZOLG.BT.

H-2225 Üllő, Bimbó u. 4. Tel/fax.:06/29-320-150, 29-321-160

www.vlbt.hu

info@vlbt.hu

NYOMÁSÉRTÉKEK MAX. 80 °C-NÁL

R''	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1¼	1½	2	2½	3	4
PN 32											
PN 25											
PN 20											
PN 16											
PN 10											

A fenti táblázatban szereplő hőmérséklet és nyomásértékek mellett a szelep nem veszélyes folyadékokra használható. Ezek a folyadékok nem lehetnek támadó hatásúak a rézötvényre (sárgaréz, bronz).

Használata:

A csapot nyitott állapotban szállítjuk. A nyitás és zárás a kar 90°-os elfordításával lehetséges. Nyitott állapotban a kar a csaptesttel párhuzamos. A csap nem szabályozásra szolgál, így teljesen nyissuk ki vagy zárjuk el, mert félig nyitott állapotban a tömítés sérülhet. Fagytanítás során a folyadék teljes kiürítéséig tartjuk a kart félig nyitott állapotban (45°), majd nyissuk ki teljesen! Nem javasolt dörzsölő hatású anyagot tartalmazó folyadékokhoz!

NYOMÁSVEZTESÉG

R''	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1¼	1½	2	2½	3	4
Kv	-	-	15.5	31.7	58.5	96	160	269	-	-	-

$$\Delta p \text{ [mmH}_2\text{O]} = 10.000 \cdot \left(\frac{G \text{ [mc/h]}}{Kv} \right)^2$$